

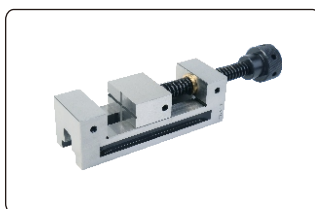
- ◆ 无需换传感器和测针, 实现一次测量, 粗糙度和轮廓度同时分析(仅RP100RS)
- ◆ 一次测量, 可分析工件不同区域粗糙度, 提高测量效率(仅RP100RS和RP100TS)
- ◆ X轴采用摩擦直线导轨, 精度高, 寿命长
- ◆ 采用进口数字式传感器, 精度高, 线性好
- ◆ 简易的测针更换设计, 一次安装, 无需校正
- ◆ 具有测针自动接触、自动抬起、自动回退功能
- ◆ 支持DXF格式文件导入、导出, 定制CAD格式导出(仅RP100RS和RP100JS)



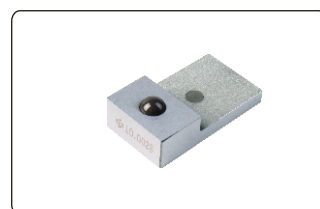
RP100RS



调节工作台



平口钳



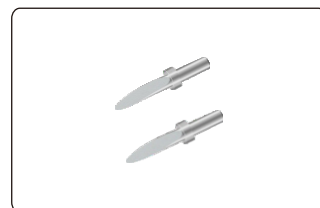
轮廓校准样块
(仅RP100RS和RP100JS)



粗糙度标准样块
(仅RP100RS和RP100TS)



Φ3*20mm标准尖测针1只



Φ3*21mm标准测针2只

粗糙度轮廓仪

RP100XS系列

技术参数

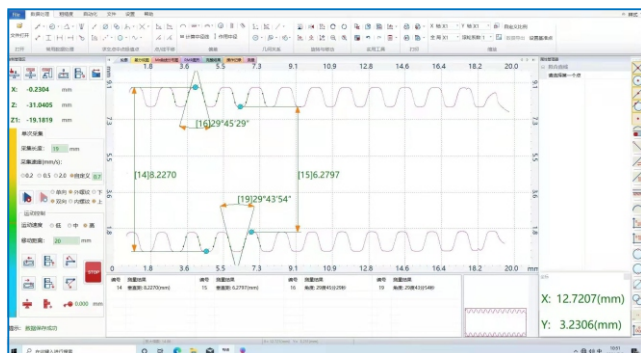
货号	RP100RS	RP100TS	RP100JS	
测量对象	粗糙度和轮廓度	粗糙度	轮廓度	
粗糙度测量参数	Ra, Rq, Rz(Ry), R3z, Rz(DIN), Rz(JIS), Rz(ISO), Rp, Rv, Rt, Rsk, Rsm, Rc, Rpm, Rku, Rdq, Roc, Mr1, Mr2, Rpk, Rvk, Rk, Rdc, A1, A2, R, Rx, AR, Rcp, Rmax等		\	
波纹度测量参数	wt, wa, wp, wv, wq, wc, wku, wsk, w, wx, wz, wsm, wdc, wte, wmr, Aw, c(wmr), wmr(c), wdq等		\	
原始轮廓测量参数	Pt, Pa, Pp, Pv, Pq, Pc, Pku, Psk, Pdq/p Δ q, Psm, Pdc, Pmr(c), Pz, pmr, C(pmr)等		\	
轮廓度测量	X轴行程	100mm	\	100mm
	X轴直线度	0.8 μ m/100mm	\	0.8 μ m/100mm
	Z轴行程(测量台立柱)	650mm	\	650mm
	Z1轴量程(测量传感器)	40mm	\	40mm
	线性精度	$\pm(1+0.12H)\mu$ m, H是测量高度的绝对值(单位: mm)	\	$\pm(1+0.12H)\mu$ m, H是测量高度的绝对值(单位: mm)
	圆弧测量精度	$\pm(1.5+R/8)\mu$ m, R是测量半径(单位: mm)	\	$\pm(1.5+R/8)\mu$ m, R是测量半径(单位: mm)
粗糙度测量	角度测量精度	$\pm 2'$	\	$\pm 2'$
	Z1轴量程(测量传感器)	40mm	20mm	\
	粗糙度示值误差	$\pm 5\%$		\
	粗糙度测量重复性	$\pm 3\%$		\
	粗糙度分辨率	0.0001 μ m		\
	粗糙度评定长度	3-7		\
粗糙度截止波长	0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8mm		\	
爬坡角度	上升77°, 下降88°			
测量速度	0.02mm- 4.0mm/s			
测量方式	测针接触式测量			
运动控制方式	电动控制			
电源	220V			
尺寸	985x710x1450mm			

标准配件

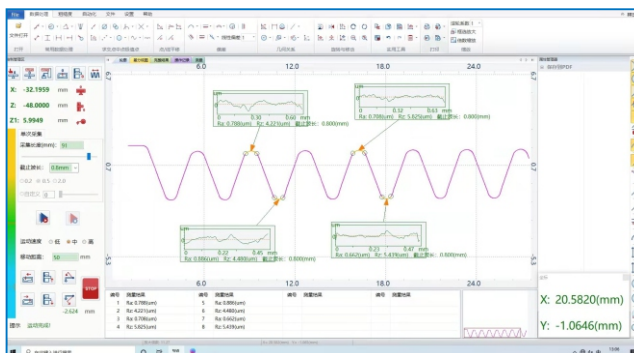
主机	1台
轮廓度校准块(仅RP100RS和RP100JS)	1块
粗糙度标准块(仅RP100RS和RP100TS)	1块
调节工作台	1个
平口钳	1个
$\Phi 3 \times 21$ mm R0.025mm斜测针	2个

$\Phi 3 \times 20$ mm R5 μ m尖测针	1个
$\Phi 8 \times 150$ mm测杆	1根
品牌电脑	1台
打印机	1台
防尘罩	1个

测量轮廓度



测量粗糙度



粗糙度仪