

漆层划格刀

CAT12

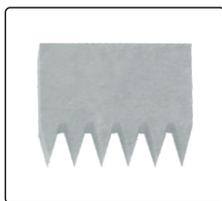
- ◆ 用于金属, 木材, 塑料等表面漆层的抗脱离性试验
- ◆ 符合ISO 2409, ASTM D3359, BS00E6标准
- ◆ 刀片硬度: 58-62HRC



划格刀(1mm间距)



划格刀(2mm间距)



划格刀(3mm间距)



3M胶带



放大镜



步骤1: 在漆层上划格



步骤2: 粘贴并撕掉胶带

0	5B	0	
1	4B	0-5%	
2	3B	5-15%	
3	2B	15-35%	
4	1B	35-65%	
5	0B	>65%	

步骤3: 根据脱落情况判断等级

技术参数

划格刀尺刃间距		1mm	2mm	3mm
漆层厚度	硬质基材(如金属材料)	0-60μm	61-120μm	121-250μm
	软质基材(如木材, 石膏)	—	0-120μm	121-250μm
基材最小厚度	硬质基材(如金属材料)	0.25mm	0.25mm	0.25mm
	软质基材(如木材, 石膏)	—	10mm	10mm
最小试样厚度	150x100mm			
尺寸	130x25x30mm			
重量	130g			

标准配件

主机	1个
划格刀(1mm间距)	1个
划格刀(2mm间距)	1个
划格刀(3mm间距)	1个
3M胶带	1卷
放大镜	1个
小毛刷	1个

手持式量仪